

**Environmental
Product
Declaration**

Volgens ISO14025+EN15804 A2 (+indicators A1)

Deze declaratie is voor:

**1 ton wapeningsstaal voor toepassing in betonconstructies
(90,1% staalschroot en 9,9% primair staal)**

Geleverd door:

Tilborghs Betonstaal B.V.



MRPI® registratie:

1.1.00865.2025

Program operator:

Stichting MRPI®

Uitgever:

Stichting MRPI®

www.mrpi.nl

Datum eerste uitgifte:

6-6-2025

Datum deze uitgifte:

6-6-2025

Vervaldatum:

6-6-2030

BEDRIJFSINFORMATIE

Tilborghs Betonstaal B.V.

Emopad 7

5663 PG

Geldrop

Netherlands

+3140 286 3076

info@tilborghs.nl

<https://tilborghs.nl/>

MRPI® REGISTRATIE

1.1.00865.2025

DATUM AFGIFTE

6-6-2025

VERVALDATUM

6-6-2030

TOEPASSINGSGEBIED CERTIFICAAT

Dit MRPI®-EPD certificaat is getoetst door Ulbert Hofstra, SGS Intron B.V.. De LCA studie is gedaan door Hilko van der Leij, LBP|SIGHT. Het certificaat is gebaseerd op een LCA dossier volgens ISO14025+EN15804 A2 (+indicators A1). Het is getoetst aan de hand van 'MRPI®-EPD verification protocol November 2020.v4.0'. EPDs van bouwproducten zijn niet vergelijkbaar als ze niet voldoen aan EN15804+A2. Verklaring van zeer zorgwekkende stoffen die zijn opgenomen in de 'Kandidatenlijst van zeer zorgwekkende stoffen voor autorisatie' wanneer de inhoud de limieten voor registratie bij ECHA overschrijdt.

UITGEVER CERTIFICAAT

Stichting MRPI®

Kingsfordweg 151

1043 GR

Amsterdam

PRODUCT

1 ton wapeningsstaal voor toepassing in betonconstructies (90,1% staalschroot en 9,9% primair staal)

PRODUCTEENHEID / FUNCTIONELE EENHEID

1 Mass (t)

BESCHRIJVING PRODUCT

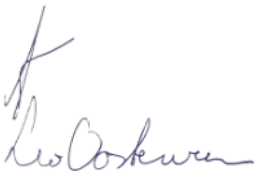
Het milieuprofiel representeert een gemiddeld wapeningsstaalproduct van Tilborghs, vastgesteld op jaargemiddelde productie en herkomst van het staal.

AFBEELDING PRODUCT



MEER INFORMATIE

<https://tilborghs.nl/betonstaal/>

	Ing. L. L. Oosterveen MSc. MBA Managing Director MRPI	BEWIJS VAN TOETSING
		CEN norm EN15804 is de PCR [1]
		Onafhankelijke toetsing van certificaat en dossier volgens ISO14025+EN15804 A2 (+indicators A1) Intern: Extern: X
		Onafhankelijke toetser: Ulbert Hofstra, SGS Intron B.V. 
		[1] PCR = Product Category Rules

UITGEBREIDE PRODUCT BESCHRIJVING (DEEL 1)

Wapeningsstaal

Wapeningsstaal (ook wel betonstaal genoemd) wordt toegepast in de bouw voor de versterking van beton. Wapeningsstaal zorgt voor betere resistentie van beton tegen veel voorkomende trekkrachten in gebouwen en andere constructies. Tilborghs Betonstaal verwerkt halfabricaten tot matten, prefab en geknipt en gebogen staal. Alle typen product zijn in het gemiddelde product meegenomen. Het wapeningsstaal wordt geproduceerd in overeenstemming met de NEN 6008. Tilborghs Betonstaal is onder andere KOMO (K79102) gecertificeerd.

Wapeningsstaal wordt bij Tilborghs Betonstaal fabrieksmatig verwerkt en samengesteld en/of op de bouwplaats gemonteerd of door vlechtbedrijven op de bouwplaats verder gevlochten, waarna het beton er overheen wordt gegoten. Het is echter ook mogelijk dat het complete betonproduct wordt geproduceerd bij een afnemer producent (prefab betonproduct). De levensduur (RSL) van het wapeningsstaal is niet gedeclareerd, maar is gelijk aan de levensduur van het gewapende betonproduct waarin het wordt toegepast.

UITGEBREIDE PRODUCT BESCHRIJVING (DEEL 2)

De materiaalsamenstelling van 1 ton gemiddeld wapeningsstaalproduct van Tilborghs Betonstaal is als volgt:

Component (> 1%)	(kg)
Ongelegeerd staal, geproduceerd vanuit de hoogovenroute (BOF) – 17,3% secundair; 82,7%	43
Ongelegeerd staal, geproduceerd vanuit de elektrische route (EAF) – 100% secundair	571
Staal, onbekende productieroute – 82,2% secundair; 17,8% primair	106
Staal, van leveranciers binnen de VVN-studie (MRPI 1.1.00236.2021)/ categorie 1 data – voor deze leveranciers gemiddeld 84,7% secundair; 15,3% primair	280

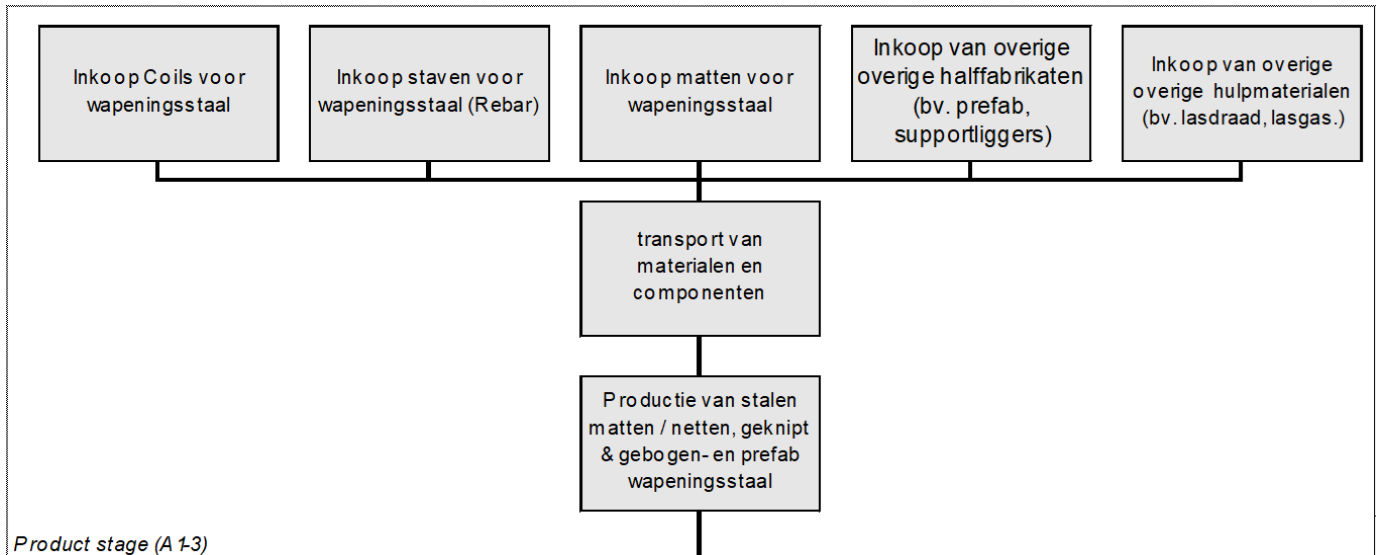
TOEPASSING EN TYPE

De LCA is uitgevoerd met data van productie van verschillende vormen van wapeningsstaal, in Nederland, voor levering aan de Nederlandse / Europese markt. Voor het modelleren van de processen, hoger in de keten en waar Tilborghs Betonstaal geen invloed op heeft, is gebruikgemaakt van de NMD-processendatabase, versie 3.10 (2025; gebaseerd op Ecoinvent 3.6) of de Ecoinvent 3.6 processendatabase (2019). De LCA-berekeningen zijn uitgevoerd met SimaPro 9.6. Het betreft een NMD-categorie 1 (merkgebonden) basisprofiel voor de NMD-basisprocessendatabase, scope cradle-to-gate (A1-A3).

PRODUCTIE FASE			CONSTRUCTIE PROCES FASE		GEBUIKERSFASE							AFDANKINGFASE				OPBRENGSTEN EN LASTEN BUITEN DE SYSTEEMGRENZEN
Winning grondstoffen	Transport naar fabriek	Productie	Transport fabriekspoort tot bouwplaats	Montage	Gebruik	Onderhoud	Reparatie	Vervanging	Renovatie	Energie gebruiksfase	Watergebruik	Demontage sloop	Transport	Afvalverwerking	Stort	Hergebruik - Terugwinning - Recycling potentieel
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

X = Modules Assessed

ND = Not Declared



REPRESENTATIVITEIT

De verschillende inputstromen (materialen en energie) en output-stromen (emissies en afvalstromen) zijn gekwantificeerd met door de fabrikant aangeleverde praktijkgegevens van de productie in een geheel kalenderjaar.

Aan de grootste leveranciers van Tilborghs Betonstaal is gevraagd om specifieke gegevens beschikbaar te stellen of zijn achtergrondgegevens (EPD's) verzameld. Hierbij is gekeken volgens welke productieroute het ingekochte halffabrikaat is geproduceerd (BOF- of EAF-route), welke herkomst het staal heeft (productieregio) en hoeveel schroot er is toegepast bij de productie.

De spreiding door gemiddelde samenstelling van verschillende varianten wapeningsstaal valt ruim binnen de toegestane spreidingsgrenzen als gedefinieerd in de NMD Bepalingsmethode (<20%).

MILIEUBELASTING per functionele eenheid of producteenheid (indicatoren A1)

Eenheid	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
ADPE kg Sb eq.	ND	ND	ND	1,02E-02	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
ADPF MJ	ND	ND	ND	1,48E+04	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
GWP kg CO2 eq.	ND	ND	ND	9,20E+02	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
ODP kg CFC11 eq.	ND	ND	ND	9,36E-05	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
POCP kg ethene eq.	ND	ND	ND	9,19E-01	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
AP kg SO2 eq.	ND	ND	ND	3,97E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
EP kg (PO4) 3 eq.	ND	ND	ND	5,67E-01	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

Indicatoren toxiciteiten en MKI (Nederlandse markt)

HTP kg DCB eq.	ND	ND	ND	5,43E+02	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
FAETP kg DCB eq.	ND	ND	ND	2,22E+01	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
MAETP kg DCB eq.	ND	ND	ND	4,06E+04	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
TETP kg DCB eq.	ND	ND	ND	6,45E+01	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
ECI euro	ND	ND	ND	1,27E+02	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
ADPF kg Sb eq.	ND	ND	ND	7,12E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

- ADPE = Uitputting van abiotische grondstoffen, ex fossiele energiedragers
- ADPF = Uitputting van fossiele energiedragers
- GWP = Klimaatverandering
- ODP = Ozonlaagaantasting
- POCP = Fotochemische oxidantvorming
- AP = Verzuring
- EP = Vermesting
- HTP = Humaan-toxicologische effecten
- FAETP = Ecotoxicologische effecten, aquatisch (zoetwater)
- MAETP = Ecotoxicologische effecten, aquatisch (zeewater)
- TETP = Ecotoxicologische effecten, terrestrisch
- ECI = Milieukostenindicator
- ADPF = Uitputting van abiotische grondstoffen fossiele brandstoffen

MILIEUBELASTING per functionele eenheid of producteenheid (basis indicatoren A2)

Enheid	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
GWP-total kg CO2 eq.	ND	ND	ND	9,21E+02	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
GWP-fossil kg CO2 eq.	ND	ND	ND	9,20E+02	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
GWP-biogenic kg CO2 eq.	ND	ND	ND	0,00E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
GWP-luluc kg CO2 eq.	ND	ND	ND	1,02E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
ODP kg CFC11 eq.	ND	ND	ND	9,70E-05	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
AP mol H+ eq.	ND	ND	ND	4,91E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
EP-fresh water kg PO4 eq.	ND	ND	ND	4,90E-02	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
EP-marine kg N eq.	ND	ND	ND	1,05E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
EP-terrestrial mol N eq.	ND	ND	ND	1,17E+01	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
POCP kg NMVOC eq.	ND	ND	ND	3,31E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
ADP-minerals & metals kg Sb eq.	ND	ND	ND	1,02E-02	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
ADP-fossil MJ, net calorific value	ND	ND	ND	1,44E+04	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
WDP m3 world Deprived	ND	ND	ND	5,78E+02	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

GWP-total	=	Klimaatverandering - totaal
GWP-fossil	=	Klimaatverandering - fossiel
GWP-biogenic	=	Klimaatverandering - biogeen
GWP-luluc	=	Klimaatverandering - landgebruik en verandering in landgebruik
ODP	=	Ozonlaagaantasting
AP	=	Verzuring
EP-freshwater	=	Vermesting zoetwater
EP-marine	=	Vermesting zeewater
EP-terrestrial	=	Vermesting land
POCP	=	Fotochemische oxidantvorming
ADP-minerals & metals	=	Uitputting van abiotische grondstoffen, ex fossiele energiedragers [1]
ADP-fossil	=	Uitputting van fossiele energiedragers [1]
WDP	=	Watergebruik [1]

Disclaimer [1]:

- De resultaten van deze milieu-impactindicator moeten met zorg worden gebruikt omdat de onzekerheden over deze resultaten groot zijn of omdat er beperkte ervaring is met de indicator.

MILIEUBELASTING per functionele eenheid of producteenheid (toegevoegde indicatoren A2)

Eenheid		A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
PM	Disease incidence	ND	ND	ND	1,08E-04	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
IRP	kBq U235 eq.	ND	ND	ND	6,44E+01	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
ETP-fw	CTUe	ND	ND	ND	4,45E+03	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
HTP-c	CTUh	ND	ND	ND	2,60E-06	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
HTP-nc	CTUh	ND	ND	ND	3,98E-05	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SQP	-	ND	ND	ND	4,95E+03	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

- PM = Fijnstof emissie
- IRP = Potentieel menselijk blootstellingsrendement ten opzichte van U235 [1]
- ETP-fw = Potentieel vergelijkende toxische eenheid voor ecosystemen [2]
- HTP-c = Humane toxiciteit, carcinogeen [2]
- HTP-nc = Humane toxiciteit, non-carcinogeen [2]
- SQP = Bodemkwaliteitsindex [2]

Disclaimer [1]:

- Deze impactcategorie behandelt voornamelijk de uiteindelijke impact van lage dosis ioniserende straling op de menselijke gezondheid van de splijtstofcyclus. Effecten ten gevolge van mogelijke nucleaire ongevallen, beroepsmatige blootstelling of ten gevolge van radioactief afval worden buiten beschouwing gelaten.

Disclaimer [2]:

- De resultaten van deze milieueffectindicator moeten met zorg worden gebruikt omdat de onzekerheden over deze resultaten groot zijn of omdat er beperkte ervaring is met de indicator.

OUTPUT STROMEN EN AFVALCATEGORIËN per functionele eenheid of producteenheid (A1 en A2)

Eenheid		A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
HWD	kg	ND	ND	ND	3,40E-02	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
NHWD	kg	ND	ND	ND	3,13E+02	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
RWD	kg	ND	ND	ND	6,08E-02	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
CRU	kg	ND	ND	ND	0,00E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
MFR	kg	ND	ND	ND	1,69E+01	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
MER	kg	ND	ND	ND	0,00E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
EEE	MJ	ND	ND	ND	0,00E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
ETE	MJ	ND	ND	ND	0,00E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

HWD = Gevaarlijk afval
 NHWD = Niet-gevaarlijk afval
 RWD = Radioactief afval
 CRU = Materialen voor hergebruik kg
 MFR = Materialen voor recycling kg
 MER = Materialen voor energie kg
 EEE = Geëxporteerde energie, elektrisch
 ETE = Geëxporteerde energie, thermisch

GRONDSTOFGEBRUIK per functionele eenheid of producteenheid (A1 en A2)

Eenheid	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
PERE	MJ	ND	ND	ND	1,17E+03	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
PERM	MJ	ND	ND	ND	0,00E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
PERT	MJ	ND	ND	ND	1,17E+03	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
PENRE	MJ	ND	ND	ND	1,53E+04	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
PENRM	MJ	ND	ND	ND	1,58E+01	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
PENRT	MJ	ND	ND	ND	1,54E+04	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SM	kg	ND	ND	ND	9,18E+02	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
RSF	MJ	ND	ND	ND	0,00E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
NSRF	MJ	ND	ND	ND	0,00E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
FW	m3	ND	ND	ND	1,71E+01	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

PERE	=	Gebruik van hernieuwbare primaire energie exclusief hernieuwbare primaire energie gebruikt als materialen
PERM	=	Gebruik van hernieuwbare primaire energie gebruikt als materialen
PERT	=	Totaal gebruik van hernieuwbare primaire energie
PENRE	=	Gebruik van niet hernieuwbare primaire energie exclusief niet hernieuwbare energie gebruikt als materialen
PENRM	=	Gebruik van niet hernieuwbare primaire energie gebruikt als materialen
PENRT	=	Totaal gebruik van niet hernieuwbare primaire energie
SM	=	Gebruik van secundaire materialen
RSF	=	Gebruik van hernieuwbare secundaire brandstoffen
NSRF	=	Gebruik van niet hernieuwbare secundaire brandstoffen
FW	=	Netto gebruik van zoet water

BIOGEEN KOOLSTOF per functionele eenheid of producteenheid (A1 en A2)

Eenheid	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
BBCpr	kg C	ND	ND	ND	0,00E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
BCCpa	kg C	ND	ND	ND	0,00E+00	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

BCCpr	=	Biogeen koolstofgehalte in product
BCCpa	=	Biogeen koolstofgehalte in verpakking

REKENREGELS (DEEL 1)

Deze LCA is uitgevoerd volgens de voorschriften van de EN15804+A2 en de NMD Bepalingsmethode versie 1.2, inclusief op dit moment van toepassing zijnde wijzigingsbladen. Binnen de systeemgrenzen en buiten wat volgens de geldende criteria is toegestaan, zijn geen input- of outputstromen buiten beschouwing gelaten. Als referentiejaar is 2023 gehanteerd voor de gegevensverzameling (jaartotalen). Deze analyse betreft een cradle-to-gate LCA, er is zodoende geen sprake van allocatie bij hergebruik, recycling en terugwinning. Wel is in de naamgeving van het milieuprofiel de hoeveelheid staalschroot als secundair materiaal opgegeven, waarmee in een cradle-to-grave LCA module D op een juiste wijze berekend kan worden. Het wapeningsstaal wordt geproduceerd met 90,3% staalschroot (= secundair staal). Tijdens de productie van het halffabricaat komt echter ook weer staalschroot vrij (1,7%). De rekenhoeveelheid netto staalschroot (ook te hanteren voor module D) met dit profiel bedraagt 90,1%, wat in de naamgeving is aangehouden. Datakwaliteit van specifieke en generieke gegevens zijn als voldoende beoordeeld middels het datakwaliteitsbeoordelingssysteem uit het toetsingsprotocol van de NMD.

SCENARIOS EN AANVULLENDE TECHNISCHE INFORMATIE (DEEL 1)

Productie halffabricaten (A1)

Voor de productie van halffabricaten is een groot deel afkomstig uit staalschroot, middels een Electric Arc Furnace (EAF). Een kleiner deel komt uit een Basic Oxygen Furnace (BOF), vanuit een groot aandeel primair ijzererts.

In het volgende stadium wordt het staal gewalst. Door de toeleveranciers van het walsdraad wordt bij de productie gebruik gemaakt van gemiddeld 90,3% staal geproduceerd uit schroot (secundair materiaal) en 9,7% staal geproduceerd uit primair gewonnen materiaal. Na correctie voor vrijkomend staalschroot bij Tilborghs Betonstaal (1,7%) bedraagt dit netto 90,1% secundair en 9,9% primair. Na de productie van het walsdraad wordt deze verwerkt in walsen tot de verschillende halffabricaten die worden geleverd aan Tilborghs:

- Coils
- Staven (Rebar)
- Matten (Netten)
- Supportliggers
- Geknipt en gebogen staal
- Prefab

Transport naar de productielocaties (A2)

De leveranciers van Tilborghs Betonstaal zijn gevestigd in Europa of net daar buiten. Transport naar de productielocatie vindt plaats met zeeschip en vrachtwagen.

Productieprocessen (A3)

Tilborghs Betonstaal verwerkt de halffabricaten verder tot wapeningsstaalproducten. Dit gebeurt door het materiaal te knippen, buigen, profileren, trekken en/of richten. Sommige producten worden ook gelast. Aan het einde van de productiefase is er sprake van een eindproduct dat klaar is voor installatie in een gebouw, of vindt bij de afnemer nog verdere verwerking plaats tot het gereed is voor toepassing in een constructie, bijvoorbeeld prefab betonelementen.

Vrijkomend staalschroot

Bij de diverse stappen in het productieproces van Tilborghs Betonstaal wordt staalschroot gegenereerd (knip-/snijafval), dit bedraagt 1,7% t.o.v. de totale output. Dit schroot wordt als gescheiden stroom afgevoerd naar een recycler. Overeenkomstig de criteria uit verordening (EU) Nr. 333/2011 is dit tevens het moment waarop het staalschroot de end-of-waste status bereikt.

Verpakking en biogeen koolstof

Wapeningsstaal wordt minimaal verpakt. Er is een kleine hoeveelheid polyester hijsbanden als verpakkingsmateriaal meegenomen in de analyse, het product en verpakking bevatten geen biogeen materiaal.

DECLARATIE VAN SVHC

Dit product bevat geen substanties die voorkomen op de SVHC-kandidatenlijst.

REFERENTIES

EN15804+A1

NEN-EN 15804:2012 + A1 (2013) "Duurzaamheid van bouwwerken - Milieuverklaringen van producten - Basisregels voor de productgroep bouwproducten"

EN15804+A2

NEN-EN 15804:2012 + A2 (2019) "Duurzaamheid van bouwwerken - Milieuverklaringen van producten - Basisregels voor de productgroep bouwproducten"

ISO 14025

ISO 14025:2010 "Environmental labels and declarations - Type III environmental declarations - Principles and procedures"

ISO 14040

ISO 14040:2006 "Environmental management – Life cycle assessments – Principles and framework"

ISO 14044

ISO 14044:2006 "Environmental management - Life cycle assessment - Requirements and guidelines"

NMD Bepalingsmethode

De Bepalingsmethode 'Milieuprestatie Bouwwerken', versie 1.2, januari 2025

NEN 6008

NEN 6008:2008+A1:2020 "Betonstaal"

End-of-waste criteria for iron, steel and aluminium scrap

Council Regulation (EU) No 333/2011 of 31 March 2011 establishing criteria determining when certain types of scrap metal cease to be waste under Directive 2008/98/EC of the European Parliament and of the Council